



SENSING THE DIFFERENCE*



Nombre d'étoiles	4
Isolation	Normale
Volume utile total (en litres)	503
Thermostat	7 positions
Dégivrage	Manuel
Pouvoir de congélation (kg/24h)	24
Autonomie de conservation en cas de coupure de courant (en heures)	39
Niveau sonore dB(A) *****	44

BANDEAU DE COMMANDE

Voyant de mise sous tension (vert)	oui
Fonction congélation rapide avec voyant	oui
Voyant alarme de remontée de température	oui
Fonction "Eco"	oui

EQUIPEMENTS

Nombre de paniers	4
Bac à glaçons	-
Accumulateurs de froid	-
Calendrier de conservation	oui
Eclairage intérieur	oui
Serrure	oui
Roulettes	oui
Cuve aluminium martelé	oui
Couvercle autocompensé	oui
Bonde de dégivrage en façade	oui
Séparateur Multi-Usages	oui

CONSOMMATIONS / DIMENSIONS

Consommation d'énergie (kWh/24 h)	1,27
Consommation d'énergie (kWh/an)	464
Classe d'efficacité énergétique **	A
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	88,5x162,5x66
avec emballage	92,5x166,3x72
Poids net/avec emballage (en kg)	58/60
Classe climatique	SN-ST

Produit avec Indice de performance énergétique <55 suivant directive CE N°643_2009

LE WH5000 EN BREF

Porte auto-compensée

Ouverture et fermeture en douceur grâce à la porte auto compensée.

Position "descente rapide en température"

Accélère la baisse de température pour une congélation de meilleure qualité

Position 1/2 Charge

Permet d'économiser 10% d'énergie en cas de charge faible

WH5000

Congélateur Coffre 503L classe A

24Kg /24h

Autonomie 39 heures

Référence	EAN	12NC
WH5000		

* Le sens de la différence

** Classe d'efficacité énergétique ** conforme à la directive européenne 94/2/CE sur l'étiquetage énergétique des réfrigérateurs, congélateurs et combinés.

**** Norme EN 60704-2-13

Tous nos appareils sont conformes aux recommandations des normes internationales ISO.

Alimentation électrique : tous nos appareils sont prévus pour une tension de 220-240 V - 50 Hz protégée par un fusible disjoncteur de 6 ampères.